

KOPEL[®] KP3363

Injection Molding, PEL, General Purpose, Medium Modulus

Application

Automotive(Door latch)

| 性能项目 | 测试条件 | 测试标准 | 单位 | 典型值 |
|----------------------|------------------------------|------------|---------|-----------|
| 物理性质 | | | | |
| 相对密度 | | ASTM D792 | - | 1.22 |
| 填充料含量 | 230 °C, 2.16kg | ASTM D1238 | g/10min | 36 |
| 收缩率 | | ASTM D955 | % | 1.28~1.32 |
| 吸水率 | 23°C, H ₂ O, 24hr | ASTM D570 | % | 0.3 |
| 机械性能 | | | | |
| 拉伸强度, (3.2mm) | 200 mm/min | ASTM D638 | MPa | 19 |
| 断裂伸长率, (3.2mm) | 200 mm/min | ASTM D638 | % | 520 |
| 弯曲强度, (3.2mm) | 200 mm/min | ASTM D790 | MPa | 17 |
| 弯曲模量, (3.2mm) | 200 mm/min | ASTM D790 | MPa | 317 |
| Izod 缺口冲击强度, (6.4mm) | 23 °C | ASTM D256 | J/m | NB |
| | -30 °C | | J/m | 118 |
| 邵氏硬度 | D scale | ASTM D2240 | - | 64 |
| 热性质 | | | | |
| 熔点 | 20 °C/min | ASTM D1525 | °C | 210 |
| 维卡软化温度 | 10N | ASTM D1525 | °C | 192 |
| 燃烧性 | | UL94 | Class | HB |
| 电性能 | | | | |
| 绝缘强度 | | IEC 60243 | kV/mm | |
| 体积电阻率 | | IEC 60093 | Ω·cm | |
| 表面电阻率 | | IEC 60093 | Ω/sq | |

※ 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm², 1J/m = 0.10197 Kgf·cm/cm (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

| | | | | |
|----------|---------|-----------|---------|---------|
| 干燥温度(°C) | 100~110 | (除湿干燥机基准) | | |
| 干燥时间(hr) | 3~6 | | | |
| 控制含水率(%) | ≤ 0.1 | | | |
| 汽缸温度(°C) | Nozzle | Front | Middle | Rear |
| | 220~235 | 220~235 | 220~230 | 200~210 |
| 模具温度(°C) | 40~60 | | | |